

マザック製 立型マシニングセンター
FJV-200 II 型 2015年製 S/No. 259816
MAZATROL MATRIX NUXUS 2
BBT40 ATC30本 25,000rpm

《機械仕様》

テーブルサイズ : 800×400 mm
テーブル最大積載重量 : 350 kg
ストローク X : 560 Y : 410 Z : 410 mm
有効門幅 : 955mm
テーブル上面から主軸端面までの距離 : 150～560 mm
主軸端形式 : BBT No.40 (BIG PLUS 2面拘束)
主軸回転速度 : 35～25,000 rpm
工具収納本数 : 30本

所要床面 : 2,440×2,245 mm 高さ : 2,788 mm
機械重量 : 7,000 kg

《オプション内容》

スケールフィードバック (X・Y・Z軸)
全自動工具長測定機能 & 工具折損検出機能
タッピング / ボーリングトルネード (マザトロール/EIA)
EIA渦巻補間・図形回転他4機能 (EIA必要)
ねじ切り機能
ワーク座標系組数追加 300組
LAN用ポート / USB (2ポート)
プログラム格納領域 8MB
チップコンベア (前左出し・ヒンジ式)
クーラントガン

標準付属品	システム
クラッシュガード	
照明装置	
マニュアル (ペーパー)	
アクティブバイブレーションコントロール	
インテリジェントサーマルシールド	
インテリジェントセーフティシールド	
マザックボイスアドバタイザ	
パーチャルマシンング	
分解調整工具	
基礎用品 (ドライビット及び数板)	
MZAK標準色 (Fホワイト/Sブラック)	
安全対策世界統一レベル	
Y軸ストローク 410mm	
MZATROL MATRIX NEXUS 2仕様	
12.1"カラLCD	
日本向け電源トランス	
主軸AC22KW (30HP) / 15分定格仕様	
主軸12000回転仕様 (#40)	
ATC30本	
コラム150mm - 560mm	
デラックユニット	
絶対位置検出機能 (3軸・スケールFB併用取付不可)	
ボールネジ軸冷却 (X・Y・Z軸)	
ローラーガイド	
オペレータードアインターロック (ロック機構付)	
天井カバー	
ユーザプログラム (共通変数600組)	
タッピング/ボリリングトルネード (マザトロール)	
タッピング/ボリリングトルネード (EIA)	
EIA/ISOコード入力 (標準仕様)	
EIA渦巻補間・図形回転他4機能追加 (EIA要)	
EIAインバースタイム送り	
EIA自動工具長測定	
EIA照合停止	
バックグラウンドツールパスチェック	
B) MAZACC-2Dソフトウェア (形状矯正機能)	
ワーク座標系組数追加 (300組)	
ネジ切り機能	
EIAパターンサイクル (格子・円弧)	
USB I/F (2ポート)	
I.A.N.ポート	
MAZACARE 2システム装備	
移設検知装置	
特別付属品	
追加マニュアル (ペーパー)	
主軸2500回転Eig-Plus仕様	
主軸2Bige-Plus仕様	
安全自動工具長測定機能 & 工具折損検出機能	
クランプ源遮断	
自潤滑電圧レギュレーター (標準出し・ヒンジ式・鉄専用)	
子B) 主軸プログラム容量8MB	
プログラム容量 (無制限・仕様・外観チェックのみ)	
追加立会指 (指定ワーク1点追加, 材料・ツール要支給)	
指指定色 (単色) デザイン無し, 艶有	
注シ属品・特別仕様1表示 (レベルゲージ取付)	
タシク液検計したH-1アラーム停止	
上シ限知2したH-1アラーム停止	
RS-232Cケーブルを付けるBOX除去	
弾エー次段シナルワ自動運了) マル取付	
シシ赤点灯: 加工完了) マル取付	
色冷却ファン内設置) マル取付	
・強力電盤を仕) マル取付	
【設備仕) マル取付	
・電圧計 (M近) 容量表示 (黄色)	
・給油付口 (S近) 容量表示 (黄色)	
・近接圧シ (S近) 容量表示 (黄色)	
・油圧シ (S近) 容量表示 (黄色)	
・表AC20V表示 (黄色)	